



## TRATTORI ELETTRICI

I nostri trainatori modelli **TR 2** e **TR 4** sono macchine particolarmente compatte e di facile utilizzo. Per le loro dimensioni contenute sono adatte ad operare in spazi ristretti od affollati.

Il loro compito specifico è di spingere o tirare materiale su ruote che diversamente dovrebbe essere spostato manualmente o con mezzi non adatti. I campi di utilizzo sono molteplici: ospedaliero, stazioni e aeroporti, automotive, industrie produttive di vario genere, rimessaggi per barche e roulotte eccetera. L'uso di questi mezzi aumenta sensibilmente la produttività perché oltre ad abbreviare i tempi delle varie operazioni elimina totalmente la fatica fisica con i relativi rischi per gli operatori. La macchina base è fornita di un gancio traino standard ma su richiesta del cliente è possibile realizzare ganci con caratteristiche e funzioni richieste dal cliente. I due modelli si differenziano per capacità di traino, capacità di operare su pavimentazioni diverse, autonomia.

TR 2  
TR 4



# TR 2 TR 4

**TELAIO:** In lamiera d'acciaio saldata elettricamente ad arco, forma una struttura portante rigida.

**GRUPPO TRAZIONE:** Ponte con differenziale, mosso da un motore A. C. di notevole potenza

**GUIDA:** A mezzo timone e scatola comandi contenente farfalle per la selezione delle marcie e della velocità, chiave accensione, segnalatore carica batteria

**IMPIANTO ELETTRICO:** Costituito da un controllo elettronico A. C. permette il massimo controllo degli spostamenti e della frenatura elettronica. Freno di parcheggio elettrico automatico.

**RUOTE:** Super elastiche antimacchia (TR 2), ruote pneumatiche (TR 4)

**AUTONOMIA:** Con lavoro medio quattro ore (TR 2) sei ore (TR 4); possibilità di carica-batteria ad alta frequenza a bordo.

**DISPOSITIVI DI SICUREZZA:** La macchina è conforme alla normativa vigente per quanto riguarda la componentistica, prestazioni e stabilità.

## CARATTERISTICHE

		un.mis.	TR2	TR4
Costruttore	DEC			
Tipo			TR2	TR4
Carico utile sul pianale	Portata nominale	Kg.	-----	-----
Traino	Massa nominale trainabile	Kg.	1500	3000
Motorizzazione	Elettrica-Endotermica		Elettrica	Elettrica
Sistema di guida	A terra, in piedi, seduto		a terra	a terra
Gommatura	Pn - pneum. / se - superel.		1Se-2Se	1Se-2Pn
Ruote	Numero - ant./ post.x-motrici	Nr.	3 - 1/2x	3 - 1X/2x
Pianale di carico	L x B ( lungh.x largh.)	mm.	-----	-----
<b>DIMENSIONI</b>				
Ingombri	h = altezza corpo macchina	mm.	550	720
	L = lunghezza	mm.	750	1000
	B = larghezza	mm.	550	710
	h 3 = altezza piano calpestio	mm.	-----	-----
	h 4 = altezza volante/manubrio	mm.	-----	-----
	h 2 = altezza timone	mm.	1375	1375
	h 5 = altezza sedile	mm.	-----	-----
	h 6 = altezza girofaro	mm.	-----	-----
	h 7 = altezza girofaro su cabina	mm.	-----	-----
	h 1 = altezza della cabina	mm.	-----	-----
	h 9 = larghezza della cabina	mm.	-----	-----
Raggio di sterzo	R1 = min. esterno anteriore	mm.	720	920
	R2 = min. esterno posteriore	mm.	-----	-----
	R3 = min. interno posteriore	mm.	-----	-----
Larghezza corridoio	inversione ad U	mm.	-----	-----
Altezza gancio	s = centro da terra	mm.	220	250-400
<b>PRESTAZIONI</b>				
Velocità	Senza / con carico	Km/h	6-4	6-4
Sforzo al gancio	Servizio contin. in piano 60'	N.	600	1000
	Massimo in piano x 5°	N.	900	2000
Pendenza Superabile	Senza / con carico	%	10-2	10-2
Peso Proprio	Con batteria	Kg.	160	350
Peso sugli assi	Ant./Post. con batteria	Kg.	40-90	150-200
<b>TRAZIONE</b>				
Ruote	Ant. diam./largh.	mm.	160x50	280x80
	Post. diam./ largh.	mm.	200x80	380x100
Interasse	y = passo	mm.	504	705
Carreggiata	C centro ruote assale posteriore	mm.	470	640
Altezza da terra	luce dal suolo a metà interasse	mm.	65	100
Freni di servizio	Mecc./idraul./elettr.		Elettr.	Elettr.
	Numero assali frenanti	N.	1	1
Freno di stazionamento	Mecc./idraul./elettr.		Elettr.	Elettr.
Sospensioni	Molle/balestre/ammortizzat.		1	1
<b>PROPULSIONE</b>				
Batteria	Tipo		Corazzata	Corazzata
	Capacità	V./Ah.	2x12/130 (C5)	24/150-200 (C5)
	Peso	Kg.	70	140
Motore elettrico	Traslazione.potenza S2=60°	Kw.	0,6 AC	0,8 AC
Impianto elettrico	variatore elettronico	Inverter AC	Inverter AC	Inverter AC
Sterzo	meccanico - idraulico-elettrico		Manuale	Manuale
Trasmissione	meccanica - idraulica		Meccanica	Meccanica
Gancio di traino	manuale - automatico		Manuale	Manuale
Autonomia	ore con lavoro medio	h.	5/6	7/8

