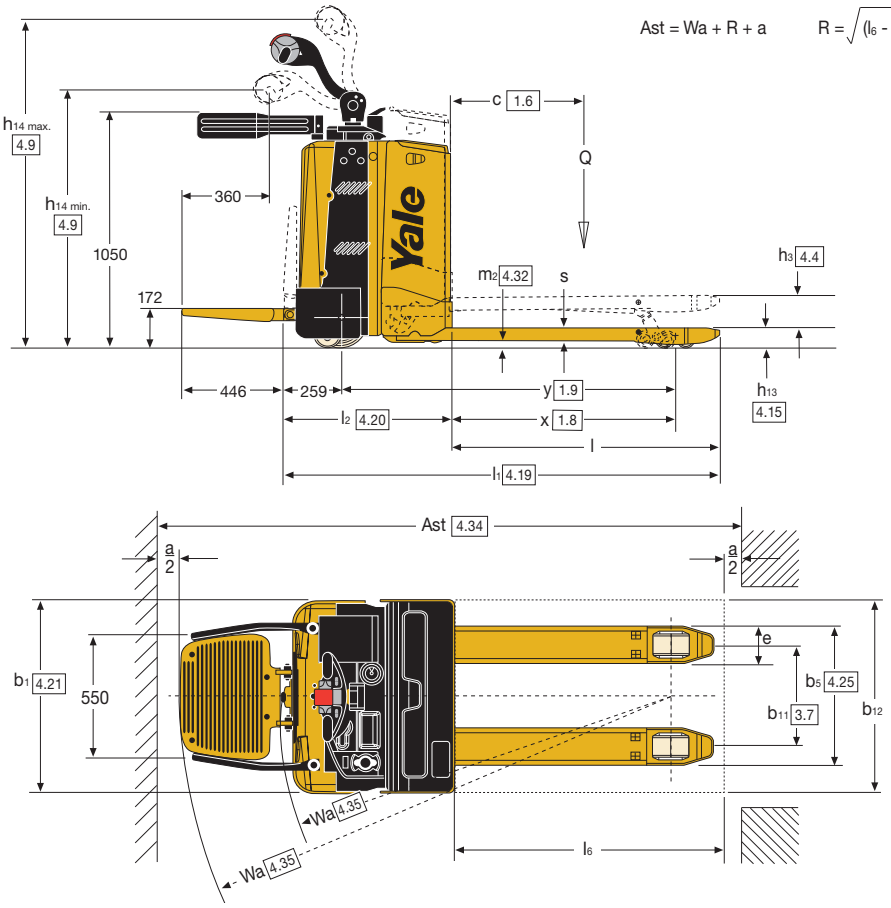
Serie MPX

Transpallet a basso livello di sollevamento con pedana operatore

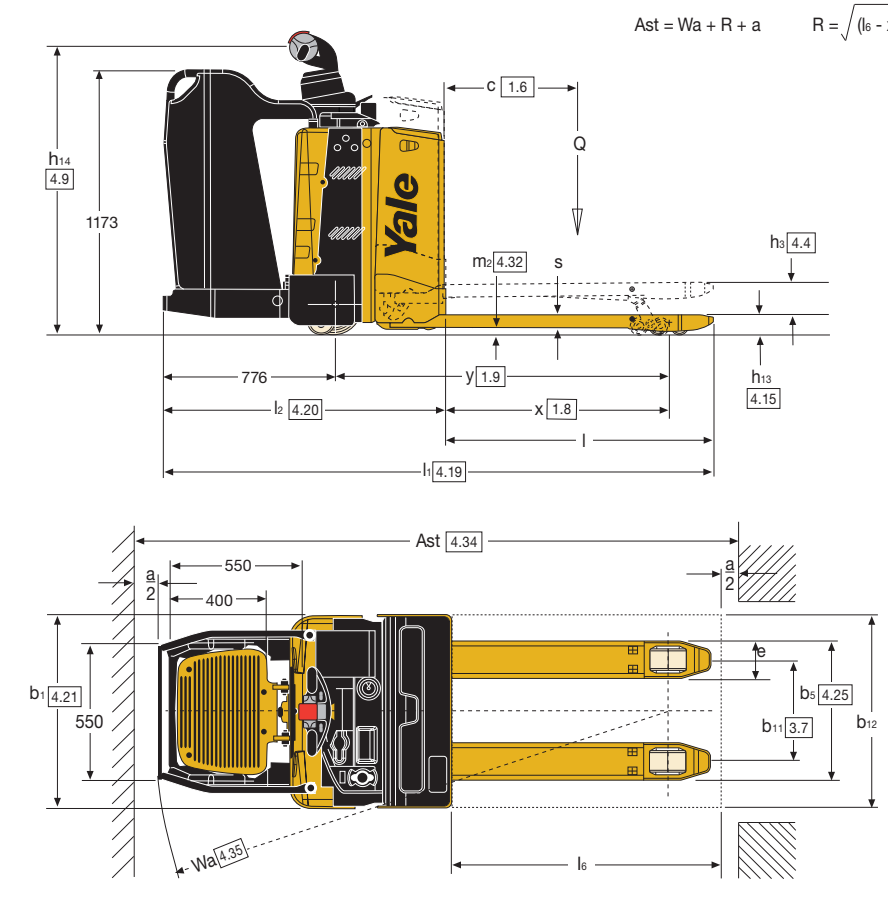
2.000 kg

- Modelli con protezione laterale e posteriore con pedana operatore fissa
- Yale AC Technology™
- Motore di sterzo brushless
- Utilizzo con operatore a bordo o a terra

MP20X FBW - Dimensioni del carrello



MP20X Scooter control, protezione laterale - Dimensioni carrello



MP20X FBW - Vano batteria 400 Ah

			MP20X FBW	MP20X FBW Biga*	MP20XV Bob**
1.2	Designazione tipo del costruttore				
1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca				
1.9	Interasse	y (mm)	1526	1526	1526
2.1	Peso di servizio (1)	kg	-	-	-
2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	-	-	-
2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	-	-	-
4.19	Lunghezza totale (operatore a terra)	l1 (mm)	1964	-	-
4.19	Lunghezza totale (operatore in piedi)	l1 (mm)	2410	2471	2520
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore a terra)	l2 (mm)	781	-	-
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore in piedi)	l2 (mm)	1227	1288	1337
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore a terra)	Ast (mm)	1988	-	-
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore in piedi)	Ast (mm)	2427	2492	2541
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore a terra)	Ast (mm)	2188	-	-
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore in piedi)	Ast (mm)	2627	2692	2741
4.35	Raggio di sterzata (operatore a terra)	Wa (mm)	1792	-	-
4.35	Raggio di sterzata (operatore in piedi)	Wa (mm)	2231	2296	2345
6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		no	no	no
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V) / (Ah)	24 / 400	24 / 400	24 / 400
6.5	Peso batteria (1)	kg	303	303	303

(1) Questi valori possono variare di +/- 5%
(2) Batteria disponibile 210 / 250 Ah DIN B. Con batteria 210 / 250Ah peso di servizio - 21 kg.

* Piattaforma fissa con protezione laterale (Biga) e scooter control.
** Piattaforma fissa con protezione posteriore (Bob) e scooter control.

MP20X FBW - Vano batteria 300Ah

			MP20X FBW	MP20X FBW Biga*	MP20XV Bob**
1.2	Designazione tipo del costruttore				
1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca				
1.9	Interasse	y (mm)	1486	1486	1486
2.1	Peso di servizio (1)	kg	-	-	-
2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	-	-	-
2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	-	-	-
4.19	Lunghezza totale (operatore a terra)	l1 (mm)	1924	-	-
4.19	Lunghezza totale (operatore in piedi)	l1 (mm)	2370	2431	2480
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore a terra)	l2 (mm)	741	-	-
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore in piedi)	l2 (mm)	1187	1248	1297
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore a terra)	Ast (mm)	1948	-	-
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore in piedi)	Ast (mm)	2387	2452	2501
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore a terra)	Ast (mm)	2148	-	-
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore in piedi)	Ast (mm)	2587	2652	2701
4.35	Raggio di sterzata (operatore a terra)	Wa (mm)	1752	-	-
4.35	Raggio di sterzata (operatore in piedi)	Wa (mm)	2191	2256	2305
6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		no	no	no
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V) / (Ah)	24 / 300 (2)	24 / 300 (2)	24 / 300 (2)
6.5	Peso batteria (1)	kg	233	233	233

(1) Questi valori possono variare di +/- 5%
(2) Batteria disponibile 210 / 250 Ah DIN B. Con batteria 210 / 250Ah peso di servizio - 21 kg.

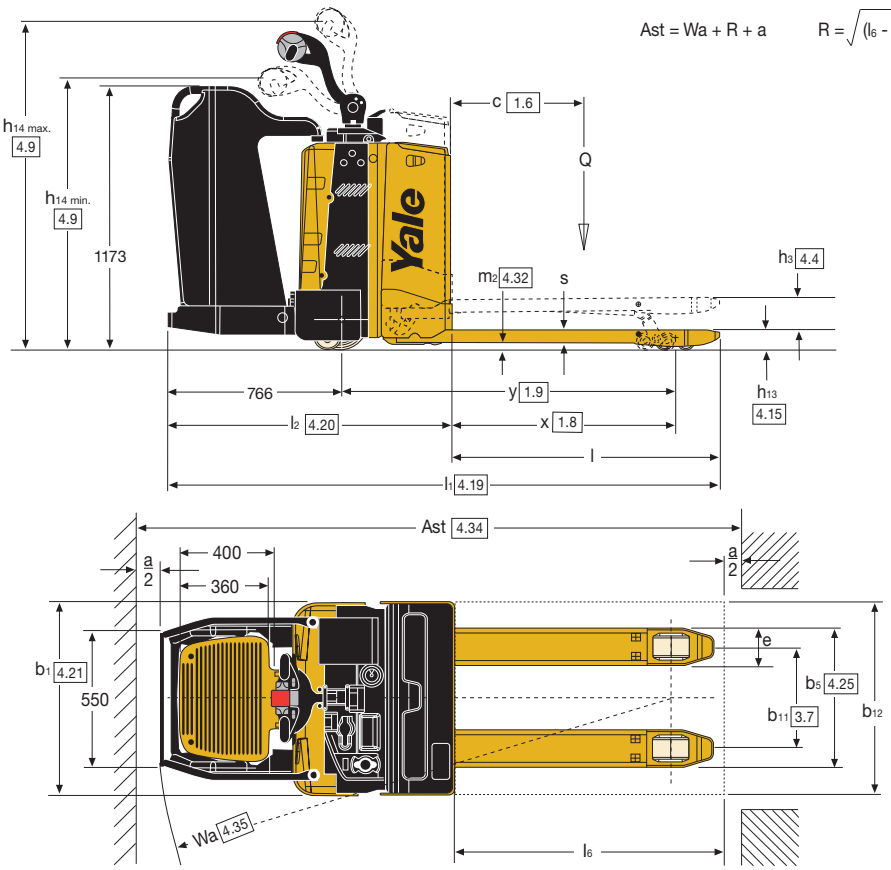
* Piattaforma fissa con protezione laterale (Biga) e scooter control.
** Piattaforma fissa con protezione posteriore (Bob) e scooter control.

MP 20XV FBW - Tabella forche

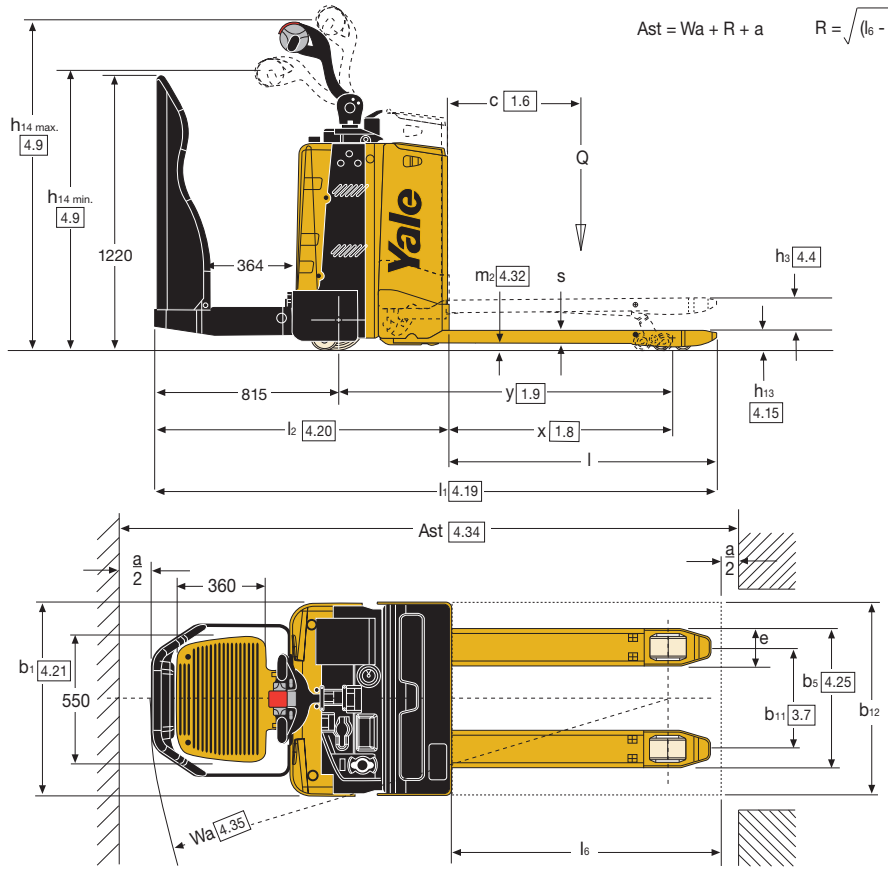
	b5 = 520 mm - 560 mm - 650 mm																			
	c	l	x	l-x	l6	y	l2	l1	Wa(1)	Ast(1)	y	l2	l1	Wa(1)	Ast(1)	y	l2	l1	Wa(1)	Ast(1)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	500	980	801	479	1000	1283	741	1721	1549	1948	1323	781	1761	1589	1988	1373	831	1811	1639	2038
	600	1183	1004	179	1200	1486	741	1924	1752	2148	1526	781	1964	1792	2188	1576	831	2014	1842	2238
	800	1600	1421	179	1600	1903	741	2341	2169	2548	1943	781	2381	2209	2588	1993	831	2431	2259	2638
Corto	1200	2356	1405	951	2400	1887	741	3097	2153	3348	1927	781	3137	2193	3388	1977	831	3187	2243	3438
Lungo	1200	2356	1860	496	2400	2342	741	3097	2608	3348	2382	781	3137	2648	3388	2432	831	3187	2698	3438
UK	1200	2356	1650	706	2400	2132	741	3097	2398	3348	2172	781	3137	2438	3388	2222	831	3187	2488	3438
	Per tutti i vani batteria					Vano batteria 210-250-300Ah					Vano batteria 400Ah					Vano batteria 500Ah				

(1) Con versione per operatore in piedi + 439 mm.

MP20X Controllo timone, protezione laterale - Dimensioni carrello



MP20X Controllo timone, protezione posteriore - Dimensioni carrello



MP20X FBW - VDI 2198 Specifiche generali

Segno distintivo	1.1	Costruttore (abbreviazione)		Yale	Yale	Yale
	1.2	Designazione tipo del costruttore		**MP20X FBW**	**MP20X FBW Biga***	**MP20XV Bob****
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Electric (battery)	Electric (battery)	Electric (battery)
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore		Operatore a terra/Operatore in piedi	Operatore in piedi	Operatore in piedi
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)	2.0	2.0	2.0
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)	600	600	600
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca [1]	x (mm)	-	-	-
	1.9	Interasse	y (mm)	1576	1576	1576
Peso	2.1	Peso di servizio [1] [4]	kg	-	-	-
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster. [1]	kg	-	-	-
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster. [1]	kg	-	-	-
Gommatura/telaio	3.1	Gommatura: poliuretano, topthane, Vulkollan ®, anter./poster.		Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan	Vulkollan / Vulkollan
	3.2	Dimensioni ruote anteriori		254 x 90	254 x 90	254 x 90
	3.3	Dimensioni ruote posteriori [2]		85 x 94	85 x 94	85 x 94
	3.4	Ruote addizionali (dimensioni)		125 x 50	125 x 50	125 x 50
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)		1x + 2/4	1x + 2/4	1x + 2/4
	3.6	Battistrada anteriore	b10 (mm)	526	526	526
	3.7	Battistrada posteriore	b11 (mm)	390	390	390
Dimensioni	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	130	130	130
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h14 (mm)	1220 / 1460	1277	1277
	4.15	Altezza, abbassato	h13 (mm)	86	86	86
	4.19	Lunghezza totale (operatore a terra)	l1 (mm)	2014	-	-
	4.19	Lunghezza totale (operatore in piedi)	l1 (mm)	2460	2521	2570
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l2 (mm)	831	-	-
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l2 (mm)	1277	1388	1387
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	780	780	780
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	s/e/l	170 / 55 / 1183	170 / 55 / 1183	170 / 55 / 1183
	4.25	Distanza fra bracci-forca [1]	b5 (mm)	560	560	560
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m2 (mm)	26	26	26
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale (operatore a terra)	Ast (mm)	2038	-	-
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 trasversale (operatore in piedi)	Ast (mm)	2477	2542	2591
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente (operatore a terra)	Ast (mm)	2238	-	-
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 longitudinalmente (operatore in piedi)	Ast (mm)	2677	2742	2791
	4.35	Raggio di sterzata (operatore a terra)	Wa (mm)	1842	-	-
	4.35	Raggio di sterzata (operatore in piedi)	Wa (mm)	2281	2346	2395
Dati prestazionali	5.1	Velocità di marcia con/senza carico (operatore a terra)	km/h	4 / 4	-	-
	5.1	Velocità di marcia con/senza carico (operatore in piedi)	km/h	8.5 / 12.0	8.5 / 12.0	8.5 / 12.0
	5.1.1	Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia (operatore a terra)	km/h	-	-	-
	5.1.1	Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia (operatore in piedi)	km/h	-	-	-
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico(operatore a terra)	m/s	0.03 / 0.03	-	-
	5.3	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0.04 / 0.03	-	-
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico [3]	%	10 / 20	10 / 15	10 / 14
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico [3]	%	10 / 20	10 / 15	10 / 14
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico	Elettromagnetico	Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW	4	4	4
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15% [5]	kW	1.4	1.4	1.4
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		no	no	no
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V) / (Ah)	24 / 500	24 / 500	24 / 500
	6.5	Peso batteria [4]	kg	364	364	364
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h @Nr di cicli	0.47	0.47	0.47
	8.1	Tipo di unità di trazione	dB(A)	MOSFET ~ AC	MOSFET ~ AC	MOSFET ~ AC
	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore		< 70	< 70	< 70

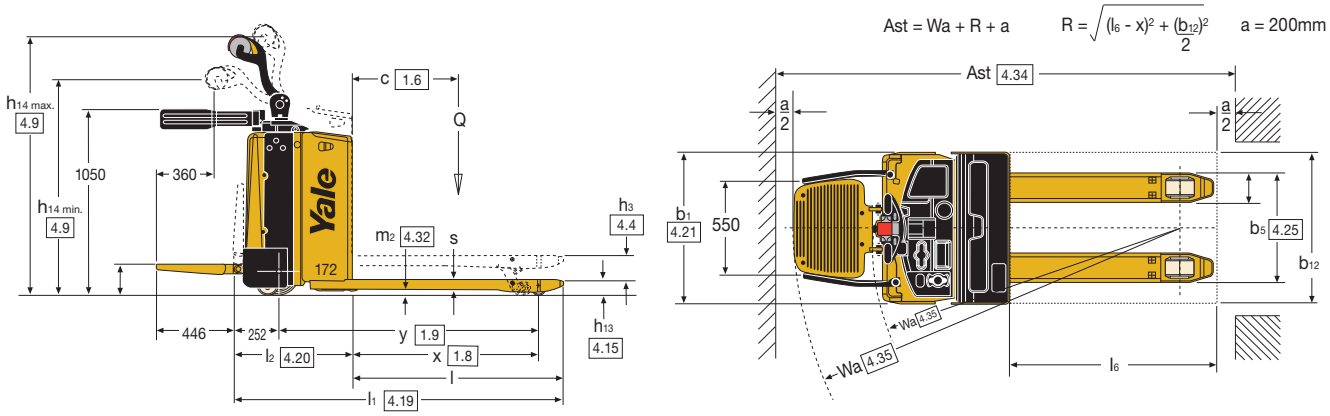
[1] I valori si riferiscono a un carrello elevatore con vano batteria da 500 Ah (con forche b5 = 560, L = 1183
[2] Contattare il produttore per informazioni sui valori
[3] Valori determinati dall'attrito delle ruote, in caso di uso frequente di rampe (entro un'ora), consultare l'addetto alle vendite.
[4] Questi valori possono variare di +/- 5%
[5] Valore riferito a S3 6%

Nota: Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze. Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.
I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.
I valori possono variare a seconda delle configurazioni.

* Piattaforma fissa con protezione laterale (Biga) e scooter control.

** Piattaforma fissa con protezione posteriore (Bob) e scooter control.

MP20XV - Dimensioni del carrello



MP20XV - Vano batteria 375 Ah / 315 Ah

1.2	Designazione tipo del costruttore		**MP20XV**	**MP20XV**	**MP20XV**
1.8	Distanza del baricentro del carico (5)	x (mm)	809	1012	1429
1.9	Interasse (5)	y (mm)	1288	1491	1908
2.1	Peso di servizio (1)	kg	750	750	750
2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	1159 / 1591	1159 / 1591	1159 / 1591
2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	605 / 145	605 / 145	605 / 145
4.19	Lunghezza totale (operatore a terra)	l1 (mm)	1719	1922	2339
4.19	Lunghezza totale (operatore in piedi)	l1 (mm)	2165	2368	2785
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore a terra)	l2 (mm)	730	730	730
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore in piedi)	l2 (mm)	1176	1176	1176
4.22	Dimensioni forche ISO 2331	l (mm)	988	1191	1608
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore a terra)	Ast (mm)	2375	2277	2910
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore in piedi)	Ast (mm)	2821	2923	3356
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore a terra)	Ast (mm)	2340	2597	3229
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore in piedi)	Ast (mm)	2786	3025	3675
4.35	Raggio di sterzata (operatore a terra) (5)	Wa (mm)	1540	1743	2160
4.35	Raggio di sterzata (operatore in piedi) (5)	Wa (mm)	1986	2189	2606
6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V) / (Ah)	24 / 375 - 315	24 / 375 - 315	24 / 375 - 315
6.5	Peso batteria (1)	kg	288	288	288

(1) Questi valori possono variare di +/- 5%. (5) I valori si riferiscono alle forche abbassate, con le forche sollevate a 130 mm, tutte queste dimensioni devono essere ridotte di 100,6 mm.

MP20XV - Vano batteria 250Ah / 210Ah

1.2	Designazione tipo del costruttore		**MP20XV**	**MP20XV**	**MP20XV**
1.8	Distanza del baricentro del carico (5)		809	1012	1429
1.9	Interasse (5)	y (mm)	1288	1218	1838
2.1	Peso di servizio (1)	kg	-	-	-
2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	-	-	-
2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	-	-	-
4.19	Lunghezza totale (operatore a terra)	l1 (mm)	1649	1852	2269
4.19	Lunghezza totale (operatore in piedi)	l1 (mm)	2095	2298	2715
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore a terra)	l2 (mm)	660	660	660
4.20	Lunghezza compreso spalla forche (operatore in piedi)	l2 (mm)	1106	1106	1106
4.22	Dimensioni forche ISO 2331		988	1191	1608
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore a terra)	Ast (mm)	2305	2407	2840
4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore in piedi)	Ast (mm)	2751	2853	3286
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore a terra)	Ast (mm)	2270	2509	3159
4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore in piedi)	Ast (mm)	2716	2955	3605
4.35	Raggio di sterzata (operatore a terra) (5)	Wa (mm)	1470	1673	2090
4.35	Raggio di sterzata (operatore in piedi) (5)	Wa (mm)	1916	2119	2536
6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		DIN 43535 B	DIN 43535 B	DIN 43535 B
6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V) / (Ah)	24 / 250 - 210	24 / 250 - 210	24 / 250 - 210
6.5	Peso batteria (1)	kg	212	212	212

(1) Questi valori possono variare di +/- 5%. (5) I valori si riferiscono alle forche abbassate, con le forche sollevate a 130 mm, tutte queste dimensioni devono essere ridotte di 100,6 mm.

MP20XV - VDI 2198 Specifiche generali

Segno distintivo	1.1	Costruttore (abbreviazione)		Yale
	1.2	Designazione tipo del costruttore		**MP20XV**
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas		Elettrico (batteria)
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore		Operatore a terra / in piedi
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)	2.0
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)	600
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca [2]	x (mm)	1012 [5]
	1.9	Interasse [2]	y (mm)	1491 [5]
Peso	2.1	Peso di servizio	kg	750 [1]
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg	1159 / 1591
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg	605 / 145
Gommatura/telaio	3.1	Gommatura: poliuretano, topthane, Vulkollan®, anter./poster.		Vulkollan-Poliuretano / Vulkollan
	3.2	Dimensioni ruote anteriori		230 x 75
	3.3	Dimensioni ruote posteriori		85 x 115
	3.4	Ruote addizionali (dimensioni)		100 x 40
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)		1x + 2/4 / 1x + 2/2
	3.6	Battistrada anteriore	b10 (mm)	480
	3.7	Battistrada posteriore	b11 (mm)	390
Dimensioni	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	130
	4.9	Altezza barra di traino in posizione di marcia min./max.	h14 (mm)	1220 / 1460
	4.15	Altezza, abbassato	h13 (mm)	85
	4.19	Lunghezza totale (operatore a terra) [2]	l1 (mm)	1922
	4.19	Lunghezza totale (operatore in piedi) [2]	l1 (mm)	2368
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche [2]	l2 (mm)	730
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche [2]	l2 (mm)	1176
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	716
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	s/e/l	55 / 170 / 1191
	4.25	Distanza fra bracci-forca [1]	b5 (mm)	560
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m2 (mm)	30
	4.33	Dimensione del carico b 12 × l 6 trasversale [2]		1000 x 1200
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore a terra) [2]	Ast (mm)	2477
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale (operatore in piedi) [2]	Ast (mm)	2923
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore a terra) [2]	Ast (mm)	2579
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente (operatore in piedi) [2]	Ast (mm)	3025
	4.35	Raggio di sterzata (operatore a terra) [2]	Wa (mm)	1743 [5]
	4.35	Raggio di sterzata (operatore in piedi) [2]	Wa (mm)	2189 [5]
Dati prestazionali	5.1	Velocità di marcia con/senza carico (operatore a terra)	km/h	4 / 4
	5.1	Velocità di marcia con/senza carico (operatore in piedi)	km/h	6 / 6 [3]
	5.1.1	Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia (operatore a terra)	km/h	4 / 4
	5.1.1	Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia (operatore in piedi)	km/h	6 / 6 [3]
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico(operatore a terra)	m/s	0.03 / 0.04
	5.3	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s	0.05 / 0.04
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico	%	5.5 / 20
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico	%	9 / 20
	5.10	Freno di servizio		Elettromagnetico
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW	2
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15% [5]	kW	1.4
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.		DIN 43535 B
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	(V) / (Ah)	24 / 375 [1]
	6.5	Peso batteria [4]	kg	288
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h @Nr di cicli	0.48
	8.1	Tipo di unità di trazione		Unità di controllo CA
	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore	dB(A)	< 70

[1] Batterie disponibili 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah; vedere la tabella “A”. Con batterie 210 Ah, 250 Ah peso di servizio 661 kg.
[2] Vedere “Tabella batterie”
[3] Con protezioni laterali aperte: 8.5 / 8.5km/h
[4] Valore riferito a S3 6%
[5] I valori si riferiscono alle forche abbassate, con le forche sollevate a 130 mm, tutte queste dimensioni devono essere ridotte di 100,6 mm.
[6] +/- 5%

Nota:
Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.
Per maggiori informazioni, contattare il costruttore.
I carrelli elevatori illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

Serie MPX

Modelli : MP20X, MP20XV

People. Products. Productivity.™

Testata del timone e comandi
La testata del timone è stata progettata per il confort dell'operatore con una presa ergonomica e con maniglie angolate e protezione integrale delle mani. Pulsanti a farfalla di grandi dimensioni e azionabili con il minimo sforzo comandano il senso di marcia, la velocità ed il freno elettromagnetico. Tutti i comandi sono accessibili senza staccare le mani dalla maniglia. I pulsanti per il sollevamento e la discesa sono posizionati sulla testata del timone e sono facilmente accessibili sia per un utilizzo con la mano destra che con la mano sinistra. Il pulsante che inverte il senso di marcia è progettato per consentire il massimo angolo di contatto con il corpo dell'operatore. Quando viene attivato, si inverte automaticamente il senso di marcia e il carrello si arresta. Il clacson si trova sulla parte superiore della testata del timone e si aziona con il pollice o l'indice. Il comando di marcia lenta consente di condurre il carrello con il timone in posizione verticale e a velocità ridotta, per una facile manovrabilità anche in spazi ristretti.

Il timone è dotato di una molla di ritorno automatico, che lo riporta nella posizione verticale di riposo.

Il modello MP20X nella versione con piattaforma fissa è disponibile con l'opzione sterzo Scooter Control, che consente di ridurre lo sforzo dell'operatore durante la sterzata. Mantenendo l'operatore all'interno della superficie di ingombro del carrello e vicino al carrello, aumenta la protezione dell'operatore e la visibilità delle punte delle forche è ottima.

Strumentazione
Il cruscotto del transpallet presenta un indicatore multifunzione che fornisce informazioni sullo stato del carrello. Le informazioni sul funzionamento includono l'indicatore carica batteria e il contaore.

Il pulsante a fungo rosso può essere premuto per arrestare immediatamente il carrello in caso di emergenza.

Pedana operatore
L'ampia pedana consente all'operatore di trovare la posizione di guida più comoda; i bracci laterali pieghevoli sono in posizione elevata rispetto al livello della pedana, assicurando all'operatore il massimo comfort e una perfetta stabilità durante le manovre.

La pedana ammortizzata dotata di sensore presenza operatore, impedisce il funzionamento del carrello quando non è presente l'operatore. Accesso posteriore e accesso laterale opzionali per i modelli MP20X, sono disponibili modelli con protezione fissa, indicati per servizio navetta su distanze medio-lunghe. Il cruscotto è dotato di vani portaoggetti con portadocumenti A4 opzionale.

Sterzo elettrico "fly-by-wire" (MP20X)
L'operatore può manovrare il carrello con uno sforzo minimo. Inoltre, è stato incrementato il rapporto tra rotazione timone e ruota di trazione a 75° : 90°. Questo significa che quando l'operatore ruota il braccio del timone di 75°, la ruota di trazione ruota di 90°. Il conducente può quindi movimentare i carichi con un minor movimento e sforzo delle braccia, riducendo la fatica di guida e aumentando la produttività.

Telaio e forche
La larghezza di 780 mm (MP20XV = 716 mm) consente la movimentazione di carichi in spazi ristretti, come all'interno di container o su rimorchi. È disponibile l'estrazione laterale della batteria (opzionale). Le forche hanno un basso profilo di 55 mm per agevolare il prelievo di carichi con ingresso delle forche basso, con un sollevamento di 130 mm. Le robuste forche sono costituite da due solidi elementi longitudinali e da una lamiera di rinforzo.

I pulsanti proporzionali controllano il sollevamento e l'abbassamento. Ruote di carico gemellate per impieghi gravosi con punti di ingrassaggio e cuscinetti stagni in dotazione di serie.

Batteria
La serie di batterie offre una gamma completa di opzioni di potenza. Per i modelli MP20XV è disponibile una gamma di potenza da 210 Ah a 375 Ah, per i modelli MP20X una gamma da 210 Ah a 500 Ah

Rulli e ruote
I rulli e le ruote sono in Vulkollan. Le ruote di carico gemellate sono in dotazione di serie e variano a seconda della serie. Una ruota singola, con capacità di carico minore, e ruote gemellate o doppie ruote singole sono disponibili come optional.

Motori elettrici
Il motore CA da 4 kW, (MP20XV = 2 kW) fornisce una risposta istantanea ai comandi di trazione in marcia avanti e retromarcia ed offre una coppia eccellente. Il motore esente da manutenzione (intervalli di ispezione ogni 1000 ore di esercizio) garantisce una lunga durata operativa a costi ridotti. Il sollevamento è fornito da un motore CC compound che eroga l'energia necessaria in base alle necessità del carrello.

Gruppo di trazione - sistema sterzante
Treno di ingranaggi elicoidali in ghisa immersi in bagno d'olio. Il motore è montato verticalmente per una ventilazione efficiente.

Impianto idraulico
La potente e silenziosa pompa idraulica, attivata dal motore elettrico, è di tipo a doppi ingranaggi. Il serbatoio trasparente facilita il controllo del livello dell'olio idraulico. L'abbassamento è controllato da un'elettrovalvola attivata mediante pulsanti nel timone.

Controlli elettronici
Alta efficienza energetica e prestazioni del motore elevate consentono un'elevata frequenza di utilizzo, riducendo la frequenza di ricarica della batteria. Le caratteristiche combinate del motore di trazione e del pannello di controllo aumentano l'efficienza della frenatura al rilascio e a corrente inversa, senza alcuna riduzione di autonomia, consentendo di usare il freno elettromagnetico soltanto per il parcheggio e le emergenze. I parametri elettronici sono facilmente personalizzati dal servizio assistenza.

Opzioni
Opzioni disponibili:
- Cella frigo -30 °C
- Forche di lunghezza e larghezza variabili
- Protezione laterale fissa con accesso posteriore (Biga)
- Protezione posteriore fissa con accesso laterale (Bob)
- Supporto di carico
- Estrazione laterale batteria
- Rulliera per il cambio batteria

HYSTER-YALE UK LIMITED
operante come **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House,
Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.
Tel: +44 (0) 1276 538500 Fax: +44 (0) 1276 538559
www.yale-carrelli.eu

N. di pubblicazione. 220990157 Rev.06 Stampato nel Paesi Bassi (0116HG) IT.

Sicurezza. Questo carrello è conforme alle attuali normative UE. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Yale, VERACITOR e sono marchi commerciali registrati. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis e CSS sono marchi registrati negli Stati Uniti e in alter giurisdizioni. MATERIALS HANDLING CENTRAL e MATERIAL HANDLING CENTRAL sono marchi di servizio negli Stati Uniti e in altre giurisdizioni. è un copyright registrato.
© Yale Europe Materials Handling 2016. Tutti i diritti riservati. Carrello elevatore illustrato con attrezzatura opzionale. Paese di registrazione: Inghilterra e Galles.
Numero di registrazione dell'impresa: 02636775